



LE SYSTÈME DE TRANSFERT PAPERBELT

Le complément optimal à la PaperJet®

FOURNIT JUSQU'À 12 STATIONS
D'EMBALLAGE



Le système de transfert PaperBelt assure un approvisionnement continu de calage papier dans une longueur prédéfinie à chaque station d'emballage. L'utilisation de la PaperBelt vous permet d'exploiter au maximum la vitesse de production élevée de la PaperJet®, permettant d'alimenter jusqu'à 12 stations d'emballage à partir d'une seule machine. Les rembourrages en papier sont détournés à cet effet vers les postes de conditionnement dans des conteneurs de stockage spécialement prévus à cet effet. Un aperçu de vos avantages :

Avantage de productivité

- Réduction des temps d'emballage
- Le travail des jambes est réduit

Avantage ergonomique et santé

- Hauteur de travail adaptée
- Intervalles de chargement rapides et particulièrement faciles
- Pas de nuisances sonores dans la station de conditionnement

Avantage de coûts

- Réduction des coûts du système
- Effort de maintenance réduit

Avantage d'espace

- Matériel centralisé, stocké indépendamment de la station d'emballage
- L'espace de la station d'emballage est exempt de machines

Die Komponenten von PaperBelt:

- 1 PaperJet®
- 2 Palette avec papier ComPackt® respectueux de l'environnement
- 3 Tapis roulant
- 4 Commutateur de papier
- 5 Conteneur de stockage avec retrait du calage

Nous vous aidons à configurer individuellement la solution optimale pour chaque situation de travail à partir des principaux composants du système.