



TRANSFERSYSTEM PAPERBELT

Die optimale Ergänzung für den PaperJet®

VERSORGT BIS ZU 12 PACKPLÄTZE



Das Transfersystem PaperBelt sorgt für eine kontinuierliche Versorgung jedes Packplatzes mit Papierpolstern in vorgegebener Länge. Der Einsatz von PaperBelt ermöglicht die maximale Nutzung der hohen Produktionsgeschwindigkeit des PaperJet®, wobei bis zu 12 Packplätze von einer Maschine versorgt werden können. Dazu werden die Papierpolster in die dafür vorgesehenen Vorratsbehälter direkt an die Packplätze gelenkt. Ihre Vorteile im Überblick:

Produktivitätsvorteil

- Reduktion der Packzeiten
- Reduktion der Laufwege

Vorteil Ergonomie und Gesundheit

- Polsterentnahme in angepasster Arbeitshöhe
- Schnelle und besonders einfache Nachlegeintervalle
- keine Geräuschbelästigung am Packplatz

Kostenvorteil

- Reduktion der Systemkosten
- Reduzierter Wartungsaufwand

Platzvorteil

- Zentrales Materiallager unabhängig vom Packplatz
- Raum am Packplatz ist frei von Maschinen

Die Komponenten von PaperBelt:

- 1 PaperJet®
- 2 Palette mit umweltfreundlichem ComPackt®-Papier
- 3 Transportgurt
- 4 Papierweiche
- 5 Vorratsbehälter mit Polsterentnahme

Aus den zentralen Bestandteilen des Systems konfigurieren wir mit Ihnen gemeinsam die optimale Lösung für die jeweilige Arbeitsplatzsituation.